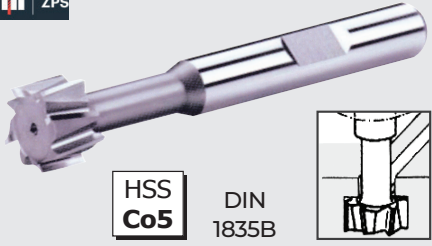


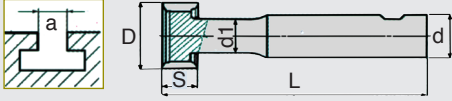
ZPS



HSS
Co5
DIN
1835B

'T' - Kanal Freze Çapraz Diş

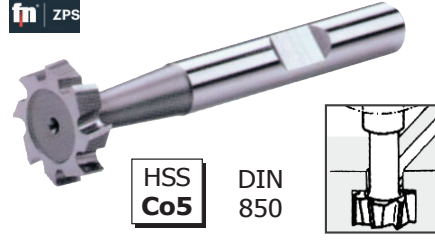
Freze Çevresinden ve Her İki Tarafından Keser. Değişmeli Olarak Eğik Olan Dişler (Çapraz Diş) Sayesinde Yüksek Kesme Performansı Elde Edilir. Kalıp Yapımındaki Maça Kanalları vb. Tezgah Kızakları - Bağlama Bloklar ve Donanımlarındaki DIN 650 'ye göre 'T' Kanalların Frezelenmesinde



Sipariş ZPS310	D	S d11	L	d1 h12	d h6	z	a
215110	11	4	53.5	4	10	6	5
215125	12.5	6	57	5	10	6	6
215160	16	8	62	7	10	6	8
215180	18	8	70	8	12	6	10
215190	19	9	71	8	12	6	>8
215210	21	9	74	10	12	6	12
215220	22	10	75	10	12	6	>10
215225	25	11	82	12	16	8	14
215280	28	12	85	13	16	8	>13
215320	32	14	90	15	16	8	18
215360	36	16	103	17	25	8	>17
215400	40	18	108	19	25	10	22
215450	45	20	113	21	25	10	>21
21550	50	22	124	25	32	10	28
21560	60	28	139	30	32	10	36

Genel Çelikler	P	Psiz. INOX	M	Demir Döküm	K	Alümn. NE Metal	N
	●		●	●	●		●

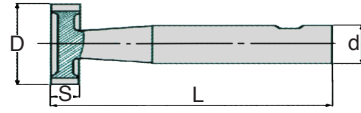
ZPS



HSS
Co5
DIN
850

'T' - Yarı Freze Çapraz Diş

Çevresel Kesin Çapraz Dişli, Yan Yüzeyler Boşa Taşlanmıştır ve Böylece Parçada Sıkışıp Kalmaz. Kalıp İmalatında Kanalların veya Küçük Yarıkları Frezeleme Özellikle DIN 6888'ye Göre Disk Yayların Kanal Açmada



Sipariş ZPS3200	D h12	S e8	L	d h6	z	b x h DIN6888
15045010	4.5	1	50	6	6	1 x 1.4
15075015	7.5	1.5	50	6	6	1.5 x 2.6
15075020		2				2 x 2.6
15105020	10.5	2	50	6	6	2 x 3.7
15105025		2.5				2.5 x 3.7
15105030		3				3 x 3.7
15135020	13.5	2	56	10	6	-
15135030		3				3 x 5
15135040		4				4 x 5
15165030		3				3 x 6.5
15165040	16.5	4	56	10	6	4 x 6.5
15165050		5				5 x 6.5
15195030		3				-
15195040	19.5	4	63	10	8	4 x 7.5
15195050		5				5 x 7.5
15195060		6				6 x 7.5
15225040	22.5	4	63	10	8	-
15225050		5				5 x 9
15225060		6				6 x 9
15225080		8				8 x 9
15255050	25.5	5	63	10	10	-
15255060		6				6 x 10
15285060		6				6 x 11
15285080	28.5	8	63	10	10	8 x 11
15285100		10				10 x 11
15325060	32.5	6	71	12	10	-
15325070		7				-
15325080		8				8 x 13
15325100		10				10 x 13
15385080	38.5	8	71	12	10	-
15455080	45.5	8	71	12	12	-
15455100		10				10 x 16

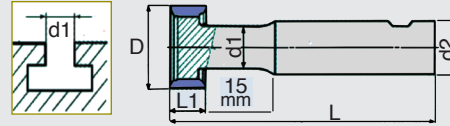
Ekonomik



40
HRC

Elmas Ağızlı 'T' Freze MSWP

Çevresel Kesim, Çapraz Dişli Karbür Kesici Ağızlar Tutucuya Kaynaklanmış Yan Yüzeyler Boşa Taşlanmıştır Böylece İşlem Esnasında Sıkışma Yapmaz. Sert ve Zor Çelikler Ayrıca Isıl İşlemli Ürünler İçindir

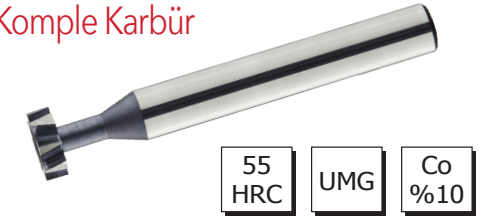


Sipariş	D H10	d2 h6	L1 mm	d1 mm	L mm	Z Ağız
MSWP... 16 x L1	Ø 16	12	3/4 5/6	7	100	4
MSWP... 20 x L1	Ø 20	12	3/4 5/6 8/10	10	100	4
MSWP... 25 x L1	Ø 25	16	3/4 5/6 8/10	13	120	6
MSWP... 30 x L1	Ø 30	16	3/4 5/6 8/10 12	15	120	6
MSWP... 40 x L1	Ø 40	25	3/4 5/6 8/10 12	21	140	6
MSWP... 50 x L1	Ø 50	25	4/6 8/10 12	25	140	8



Devir İlerleme	P	M	K	N
Vc	25 - 70	15 - 40	30 - 60	150 - 300
fn	0.01-0.03	0.01-0.03	0.01-0.03	0.02-0.04

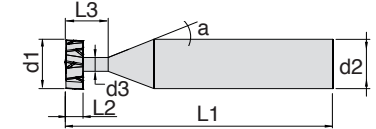
Komple Karbür



55
HRC
UMG
Co
%10

Elmas 'T' Kanal Freze

Komple Karbür ve TiAlN Kaplamalı Olup, 55 HRC Sertliğe Kadar Olan Vasıflı Çeliklerde Yüksek Performanslı Kanal Frezeleme İşleminde Kullanılır.



Sipariş	d1	L2	L1	Z	L3	d3	a	
KTF0310	3	1	50	3	5	1.5		
KTF0315		1.5						
KTF0410	4	1	50	4	6	2		
KTF0415		1.5						
KTF0510	5	1	50	4	7	2.5		
KTF0520		2						
KTF0610	6	1	50	6	8	4	15°	
KTF0620		2						9
KTF0630		3						10
KTF0810	8	1	60	6	8	5		
KTF0820		2						9
KTF0830		3						10
KTF1020	10	2	72	8	10	6		
KTF1040		4						12
KTF1060	12	6	82	8	14	7		
KTF1220		2						10
KTF1240		4						12
KTF1260		6						14
KTF1420	14	2	82	10	10	8		
KTF1440		4						12
KTF1460		6						14
KTF1640	16	4	92	10	18	9	30°	
KTF1660		6						20
KTF1680		8						22
KTF1840	18	4	92	12	18	10		
KTF1860		6						20
KTF1880	20	8	100	12	18	11		
KTF2040		4						20
KTF2060		6						20
KTF2080	8	22						

Genel Çelikler	P	Psiz. INOX	M	Demir Döküm	K
	●		●	●	●